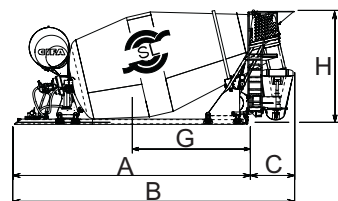


SL / SLA 7 · 8 · 9 · 10 · 12 · 15



Dimensión

La línea completa		SL 7 / SLA7	SL 8 / SLA8	SL 9 / SLA9	SL 10 / SLA10	SL 12 / SLA12	SL 15					
Tambor												
Capacidad nominal	mc	7	8	9	10	12	15					
Volumen geométrico	mc	12.2	14.0	15.9	16.2	18.5	23.6					
Coefficiente de llenado	%	57	57	56.3	62	65	65					
Línea de agua	mc	7.8	9	10.2	10.8	12.7	15.5					
Velocidad de rotación	r.p.m.	14	14	14	14	14	14					
Diámetro	mm	2300	2300	2300	2350	2300	2400					
Rodillos de rodamiento	n°	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1	1 + 1	2 + 2					
Capacidad bomba-agua	l/min	560	560	560	560	560	560					
Presión bomba agua	bar	4	4	4	4	4	4					
Contador de agua	l	0 ÷ 500	0 ÷ 500	0 ÷ 500	0 ÷ 500	0 ÷ 500	0 ÷ 500					
Capacidad depósito agua	l	400	400	400	800	800	1200					
Motorización												
PTO <input type="checkbox"/> / Motor auxiliar <input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>					
Potencia requerida	kW											
Dimensiones												
A - Longitud chasis	mm	5156	5250	5479	5710	5970	6200	6010	6240	6350	6830	7600
B - Longitud mín.	mm	6310	6403	6660	6890	7177	7407	7215	7445	7560	8032	9035
C - Saliente	mm	1205		1205		1205		1205		1205		1435
G - Baricentro	mm	1910	2250	2160	2598	2450	2895	2481	2862	2821	3226	3012
H - Altura máx.	mm	2590		2650		2725		2770		2830		2880
Longitud máx.	mm	2355		2355		2355		2380		2355		2430
Peso total (en vacío) *	Kg	3157	3542	3718	4185	3966	4466	4172	4672	4374	4874	5800
Especificaciones vehículo												
No. de ejes		3	3-4	3-4	4	4	4-5					

Los datos técnicos y las características están sujetas a cambios sin previo aviso.

* Los pesos pueden variar un ±5%, según DIN 70200

SL / SLA 7 · 8 · 9 · 10 · 12 · 15

Montaje

La serie "SL" se ha concebido con una línea moderna y compacta, para mejorar las prestaciones: un mayor volumen geométrico del tambor, combinado con un peso total muy limitado, un mantenimiento más simple y una mejor seguridad.

Dotación de serie

- Sobre-chasis , recto o moldeado, fabricado según las especificaciones del productor del vehículo
- Tambor fabricado en base a la norma DIN459, con un gran volumen de carga y línea alta del agua
- Tambor y hélices de acero especial antidesgaste 30MnB5, con elevadas propiedades mecánicas y con un alto contenido de cromo y manganeso
- Hélices con protección antidesgaste
- Dos rodillos diám. 250 mm con soporte y caperuza de protección, completamente con pernos para mantenimiento y regulación simples
- Depósito de agua de 400 litros (SL/SLA 7-8 9), 800 litros (SL/SLA 10-12)
- Dos mangueras de lavado (una al nivel del suelo con acoplamiento rápido y la otra sobre peldaño de la escalera)
- Manómetro para la consistencia del hormigón
- Dos canales adicionales de hierro-plástico, con soportes para la fijación en guardabarros
- Tolva de carga, tolva de descarga y canal de descarga, completamente atornillados para un mantenimiento simple y más eficaz
- Chapas anti desgaste en tolva de carga y canal de descarga
- Canal de descarga con husillo manual
- Soporte regulable de la bomba hidráulica
- Bomba del agua accionada por reductor
- 2 tomas de entrada de agua
- Refrigerador con depósito del aceite y filtro integrado
- Protección posterior de plástico, que se limpia fácilmente, en los brazos del soporte trasero
- Doble sistema de canal giratorios reforzado
- Guardabarros de plástico de eje sencillo, ligero y simple de limpiar
- Máquina completamente protegida con pintura anticorrosion con algunas partes galvanizada para una mayor resistencia a la oxidación
- Dos bocas de hombre en el tambor y dos sistemas de bloqueo del tambor
- Accionamiento mediante cables de mando
- Sistema de anti salto del tambor
- Contador de agua

Solo para la versión "Basic"

- Control mediante cables flexibles

Solo para la versión "CSD"

- Control eléctrico completo mediante CSD 2.0 (Constant Speed Drive) en la cabina del vehículo y en el posterior con 3m de cable

Sólo para la versión "SLA"

- Motor auxiliar
- Cuadro de mando completo con llave de encendido, temperatura aceite motor, cuentahoras, indicadores luminosos de aviso para alarmes

Estructura

Contrabastidor y puentes calculados mediante "Análisis y Elementos Acabados (FEM).

Máquina producida con equipos tecnológicamente a la vanguardia. Alta capacidad de mezcla y máximo rendimiento, gracias a la posición óptima de la hélices en el tambor.

El bajo centro de gravedad de la hormigonera produce una distribución equilibrada de la carga, de manera que se obtiene una mejor posición de conducción y una estabilidad perfecta, especialmente en las curvas cerradas.

El bastidor y el contrabastidor suministran una buena estabilidad en carretera, una maniobrabilidad superior y una mayor seguridad.

Opcional

- Bomba de agua y husillo hidráulico
- Depósito presurizado de agua en aluminio (200-300-400-500-600-800-950 l)
- Depósito agua (400-600-800-1200 litros)
- Canal de descarga cónico con terminal de 200 mm de diámetro
- Depósito presurizado de los aditivos (50 litros)
- Sistema centralizado para el engrase de los rodillos de apoyo
- Kit con tuberías hidráulicas de emergencia
- Dos canales suplementarios de plástico
- Canaleta de descarga accionada manualmente por un cilindro