

WHY CIFA



Malaxeurs Pompes



**WHY
CIFA**



NOUS INVENTONS ET RÉINVENTONS LES MALAXEURS POMPES

En 1973, Cifa est devenu la première entreprise à produire des malaxeurs pompes. Fort de notre expertise technologique et conceptuelle, nous pouvons aujourd'hui être fiers d'affirmer que nous avons produit et vendu plus de 6000 malaxeurs pompes, et transporté et pompé des millions de tonnes de béton aux quatre coins du monde. Et nous ne nous arrêterons pas là. Car nos flèches de distribution bénéficient désormais de la technologie de la fibre de carbone : réinventés, nos malaxeurs pompes sont ainsi plus performants que jamais.



PEINTURE



Peinture personnalisée sur demande

FABRIQUÉ EN ITALIE



Les bétonnières CIFA sont 100% fabriquées en Italie. Tous les composants des bétonnières CIFA sont de marque italienne ou allemande.

COMPATIBLES AVEC TOUTES LES MARQUES DE CAMIONS



Les malaxeurs pompes CIFA peuvent être montés sur toutes les marques de camions

FINANCEMENT



Disponible en Italie, Russie, Chine, Afrique du Sud, Australie, USA et Allemagne

FORMATION DES UTILISATEURS



Formation des opérateurs



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

Disponibles en plusieurs versions, de longueurs différentes: 24, 25, 28 et 32 mètres.



STABILISATEURS

Un dispositif télescopique simple ou double équipe les stabilisateurs avant et un dispositif fixe est monté sur les stabilisateurs arrière, de façon à assurer une parfaite stabilisation dans un espace réduit.



GROUPES DE POMPAGE

Deux types : à circuit ouvert et à circuit fermé en fonction du mode de pompage souhaité.



TAMBOURS

Deux types de tambour sont disponibles en fonction des exigences de la clientèle: 7 et 9 m³.



DISPOSITIFS DE CONTRÔLE

Tous les dispositifs de contrôles ont été conçus et positionnés de façon à faciliter et à accélérer les opérations.

MAGNUM. TOUT EN UN.





POLYVALENCE ET FLEXIBILITÉ :

Les différentes configurations des flèches de distribution montées sur les malaxeurs pompes CIFA garantissent un maximum de polyvalence et permettent d'atteindre la plupart des zones de construction, y compris les plus inaccessibles. L'extension complète de la flèche de distribution et son positionnement parfait en quelques minutes témoignent d'une importante flexibilité allié à une rapidité d'exécution certaine.



RÉSISTANCE ET FIABILITÉ :

Les flèches de distribution montées sur les malaxeurs pompes CIFA allient robustesse et fiabilité. Chaque section a été conçue en vue d'offrir un maximum d'efficacité structurelle et une importante résistance. A la pointe du progrès, elles garantissent un minimum de contraintes en phase d'utilisation.

PLACEMENT FLÈCHE



DISPOSITIF DE STABILISATION

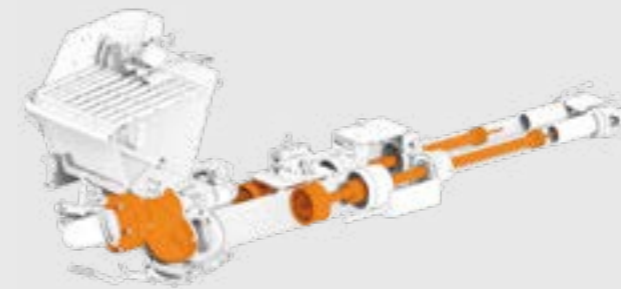
STABILISATEURS :

Les stabilisateurs assurent parfaitement la stabilité et permettent une accessibilité maximale. Le système de stabilisation est fixe à l'arrière, couplé à un dispositif télescopique à l'avant sur les modèles MK 24L, MK 25H, MK 28E et à un double dispositif télescopique sur les MK 28L-4", MK 28L-5" et MK 32L.



Equipé d'une valve S de 7" entièrement amovible, le groupe de pompage assure un écoulement homogène, continu et constant du béton. Ce système permet de garantir un maximum d'efficacité en présence des différents types de béton et d'agrégats de toutes tailles, et de limiter le nombre de cycles par minute tout en maintenant le même débit et, par conséquent, de minimiser le phénomène d'usure et d'allonger la durée de vie de la machine.

GROUPE DE POMPAGE



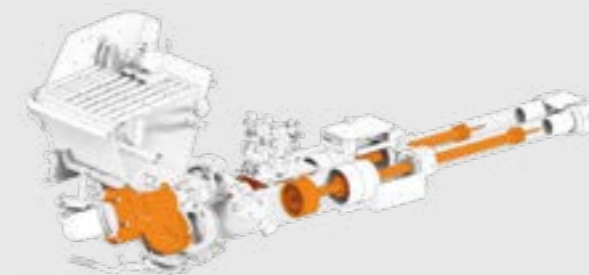
PB607
Type circuit fermé EPC



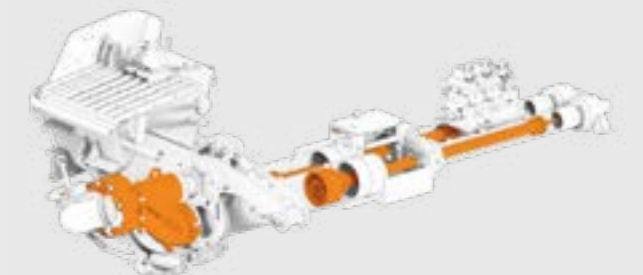
VALVE "S" :
La structure est réalisée avec une épaisseur variable pour obtenir une résistance maximale à l'usure, même avec des bétons difficiles.



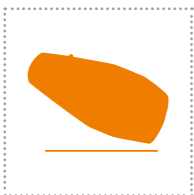
BAGUE D'USURE ET PLAQUE D'USURE :
La bague et la plaque d'usure sont fabriquées dans un matériau spécial anti-usure résistant à l'abrasion et aux contraintes induites par le pompage du béton.



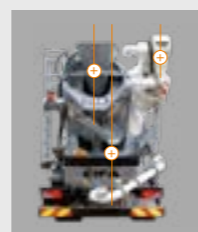
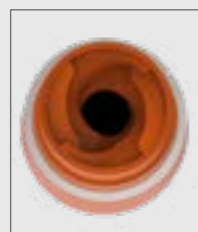
PB607
À circuit ouvert



PB808
À circuit ouvert



TAMBOUR



GALETS ET DISPOSITIF DE BLOCAGE DE SÉCURITÉ

Les magnums avec des tambours d'une capacité 7 m³ sont équipés de galets simples, tandis que les magnums avec des tambours d'une capacité de 9 m³, en raison de leur plus grande capacité, sont équipés de galets doubles. Toutes les tambours bénéficient également d'un dispositif de verrouillage anti-rotation permettant d'assurer une sécurité accrue lors des opérations de maintenance.

ZONE DE CHARGEMENT ET DE DÉCHARGEMENT: UNE FONCTIONNALITÉ ACCRUE

Les éléments de la trémie de chargement et de déchargement sont réalisés dans des matériaux anti-usure et conçus pour être particulièrement efficaces et performants, de façon à limiter les risques de blocage du béton.

OPÉRATIONS DE CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE: CONTRÔLE CONTINU DE TOUTES LES FONCTIONS

Les opérations de contrôle électronique par CSD (Constant Speed Drive) garantissent la rotation constante de le tambour par une adaptation constante des tours du moteur hydraulique.

MATÉRIAU ANTI-ROUILLE

Le tambour et spires hélicoïdales sont fabriqués en acier haute résistance anti-usure avec épaisseur de trois (3) millimètres en acier 450HB en version légère à quatre (4) millimètres en 30 Mn B5.

TRANSMISSION DE PUISSANCE

Le pompe hydraulique principal peut être entraîné de façons différentes en fonction des nécessités de chaque client : en prise de force sur le moteur du camion, en prise de force sur boîte de vitesse.

STABILITÉ DE LA MACHINE

Les 3 centres de gravité ont été conçus pour assurer un maximum de stabilité. L'axe du tambour a été déporté latéralement afin de garantir un équilibrage parfait dans toutes les directions et quelles que soient les conditions de pompage.



DISPOSITIFS DE CONTRÔLE



DISTRIBUTEUR PROPORTIONNEL DE FLÈCHE

La flèche de distribution et le système de stabilisation bénéficient d'un dispositif de contrôle hydraulique ergonomique.



PANNEAU DE COMMANDE ARRIÈRE

Le panneau de contrôle du tambour et du groupe de pompage est positionné à l'arrière. Il est doté de manomètres de pression.



CONTRÔLE À DISTANCE

Confortable et légère pour le contrôle de la flèche et la gestion des principales fonctions de la machine.



BOÎTIER DE COMMANDE EN CABINE

A l'intérieur de la cabine, un boîtier de commande permet de gérer les principales fonctions du malaxeur pompe et des moteurs.



COFFRET ÉLECTRIQUE AMOVIBLE

Le système électrique peut être détaché pour faciliter l'entretien.



LSC LIGHT STABILITY CONTROL (selon la norme EN 12001:2012)



LSC panneau.

STABILITY CONTROL SYSTEM

CARBOTECH

Version électronique à circuit fermé

Smartronic®

Smartronic, disponible sur le groupe de pompage à circuit fermé PB 607 EPC, est le système de gestion électronique le plus avancé pour les malaxeurs pompes sur le marché. Il simplifie les opérations et recueille les informations pour gérer toutes les fonctions du véhicule de la manière la plus simple et parfaite.



COMPTEURS

Le système recueille et enregistre les données pour connaître les heures de travail.



GESTION GROUPE DE POMPAGE

Le système affiche toutes les données de l'unité de pompage, afin de surveiller les principales performances.



DIAGNOSTICS

Le système fournit une analyse détaillée de la phase de travail, détectant clairement les erreurs et pannes, ce qui réduit ainsi toute indisponibilité de l'appareil.

Smartronic Silver équipe les MK25H avec groupes de pompage à circuit fermé.
Smartronic Gold équipe les MK28E avec groupes de pompage à circuit fermé.

Easytronic

EASYTRONIC est le système de contrôle convivial réalisé par CIFA pour gérer facilement la pompe du camion lors de l'opération sur le chantier. De plus, grâce à EASYTRONIC, l'opérateur reçoit les données les plus importantes de la machine, telles que :



DONNÉES

La rotation.



DONNÉES GROUPE DE POMPAGE

Le groupe de pompage et le régime du moteur.



COMPTEURS

Le système recueille et enregistre les données pour connaître les heures de travail.



ENERGYA MK28E

ENERGYA SERIES MALAXEUR-POMPE ÉLECTRIQUE

BATTERIE	
Technologie	Lithium-ions
Tension	288 V
Énergie	36 kWh/125Ah

MODE DE CHARGE	
Mode de chargement standard	monophasé 220V - 16A
Mode de chargement accéléré	triphase 380V - 80 A

FICHE TECHNIQUE DU GROUPE DE POMPAGE		
Modèle		PB607EPC
Débit max. théorique	m ³ /h	61
Pression max. sur le béton	bar	71
Nombre max. de courses par minute	n°	32
Cylindres de refoul. (diam. x course)	mm	200x1000
Capacité de la trémie	l	400
Diamètre de la valve "S"	pouces	7

FICHE TECHNIQUE DU MALAXEUR		
Modèle		RH 80
Capacité nominale	m ³	7
Volume géométrique	m ³	12,8
Coefficient de remplissage	%	55
Vitesse de rotation	r.p.m.	14
Réservoir d'eau sous pression	l	600
Graduation	l	0-500

DONNÉES TECHNIQUES

MALAXEURS POMPES

MK 24L (3 ARTICULATIONS)



3 OU 4 ESSIEUX - 80

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE
	80			PB 607 S7			
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7	DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 100
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8	PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 23,15
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55	NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 19,15
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14	DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	SECTIONS	n 3
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600	COURSE	mm	1000		
			CAPACITÉ TRÉMIE	l	400		

MK 25H (4 ARTICULATIONS)



3 OU 4 ESSIEUX - 80

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE
	80			PB 607 EPC	PB 607 S7		
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7	DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 100
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8	PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 24,2
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55	NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 20,2
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14	DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600	COURSE	mm	1000		
			CAPACITÉ TRÉMIE	l	400		

MK28H (4 ARTICULATIONS)



3 OU 4 ESSIEUX - 80

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE
	80			PB607 EPC	PB 607 S7		
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7	DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 100
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8	PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 27,15
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55	NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 23,27
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14	DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600	COURSE	mm	1000		
			CAPACITÉ TRÉMIE	l	400		

MK 28L-4" (4 ARTICULATIONS)



4 ESSIEUX - 80 / 115

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE		
	80	115		PB 607 S7	PB 808 S7				
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7	9	DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	81	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 100
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8	14,5	PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	81	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 28,1
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55	69	NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	43	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 24,1
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14	14	DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600	800	COURSE	mm	1000	1000		
				CAPACITÉ TRÉMIE	l	400	500		

MK 28L-5" (4 ARTICULATIONS)



4 ESSIEUX - 80 / 115

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE		
	80	115		PB 607 EPC	PB 808 S7				
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7	9	DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	81	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 125
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8	14,5	PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	81	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 28,4
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55	69	NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	43	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 24,4
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14	14	DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600	800	COURSE	mm	1000	1000		
				CAPACITÉ TRÉMIE	l	400	500		

MK 28E (4 ARTICULATIONS)



4 ESSIEUX - 80

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE	
	80			PB 607 EPC				
CAPACITÉ NOMINALE	m³	7		DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 125
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	12,8		PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 27,150
TAUX DE REMPLISSAGE	%	55		NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 23,274
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14		DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	600		COURSE	mm	1000		
				CAPACITÉ TRÉMIE	l	400		

MK 32L (4 ARTICULATIONS)



4 ESSIEUX - 115

	TAMBOUR			GROUPE DE POMPAGE			FLÈCHE		
	115			PB 607 S7	PB 808 S7				
CAPACITÉ NOMINALE	m³	9		DÉBIT MAX THÉORIQUE	m³/h	61	81	DIAMÈTRE DE LA TUYAUTERIE	mm 100
VOLUME GÉOMETRIQUE	m³	14,5		PRESSION MAX. SUR LE BÉTON	bar	71	81	HAUTEUR MAX. VERTICALE	m 31,2
TAUX DE REMPLISSAGE	%	69		NOMBRE DE CYCLES MAX PAR MIN.	n	32	43	DISTANCE MAX. HORIZONTALE	m 27,2
VITESSE DE ROTATION	r.p.m.	14		DIAMÈTRE DES CYLINDRES	mm	200	200	SECTIONS	n 4
CAPACITÉ DU RÉSERVOIR D'EAU	l	800		COURSE	mm	1000	1000		
				CAPACITÉ TRÉMIE	l	400	500		

Découvrez davantage sur le site www.cifa.com

Distributeur



CIFA [®]
A ZOOLION COMPANY

CIFA S.p.A.

Via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italy
tel. +39.02.990131
fax. +39.02.9981157

sales@cifa.com
www.cifa.com

