

# ENERGYA E9

## Betoniera ibrida plug-in



### Dati tecnici

#### ENERGYA

##### Tamburo

**E9**

Capacità nominale	$m^3$	9
Volume geometrico	$m^3$	15.9
Coefficiente di riempimento	%	56.3
Linea d'acqua	$m^3$	10.2
Velocità rotazione	r.p.m.	0 ÷ 14
Diametro	mm	2300
Rulli di rotolamento	n	2
Portata acqua	l	0 ÷ 500
Capacità serbatoio acqua	l	300
Tipo serbatoio acqua		pressurizzato

##### Motorizzazione

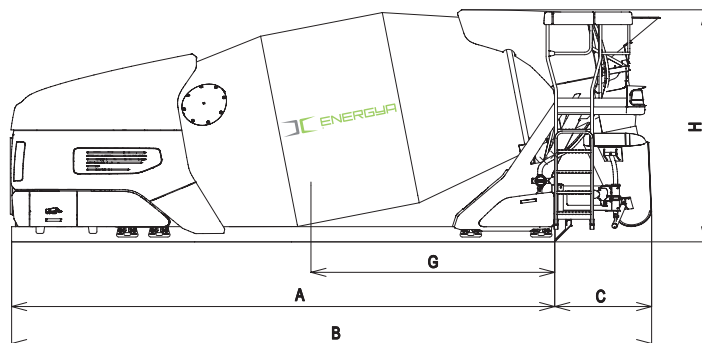
Motore elettrico

##### Dimensioni

A - lunghezza minima telaio	mm	6450
B - lunghezza minima kit	mm	7655
C - sbalzo	mm	1205
G - baricentro	mm	2895
H - altezza max *	mm	2755
Larghezza max	mm	2355
Peso complessivo (a vuoto) **	Kg	4900

##### Specifiche camion

Assali	n	4 assali
--------	---	----------



##### Componenti elettrici

 Modalità di ricarica Standard  
 Modalità di ricarica High speed

 Monofase 220V - 16A  
 Trifase 400V - 32A

##### Batteria

Li-ion

\* Altezza con telaio standard

\*\* I pesi possono variare di +/- 5% secondo le norme Din 70200

Dati tecnici e caratteristiche soggetti a modifiche senza preavviso.

# ENERGYA E9

## Betoniera ibrida plug-in

### Descrizione

La serie ENERGYA con il modello E9 è la prima autobetoniera ibrida plug-in. Un'autobetoniera innovativa che offre tanti vantaggi: meno consumi, meno rumore, meno inquinamento, maggiore libertà di movimento. ENERGYA si basa su un innovativo sistema di movimentazione del tamburo che abbina i vantaggi della tecnologia tradizionale a quelli della tecnologia elettrica; il movimento del tamburo è, infatti, garantito da un motore ad induzione elettrica che riceve l'energia da una batteria agli ioni di litio. Ibrido plug-in significa che le batterie possono essere caricate sia dalla rete elettrica, che mediante generatore installato a bordo. ENERGYA è inoltre dotata di KERS (Kinetic Energy Recovery System), il sistema che durante la fase di decelerazione dell'automezzo consente il recupero di energia.

### Allestimento Standard

- Telaio di base diritto o sagomato a seconda delle specifiche del camion
- Tamburo realizzato secondo norme DIN459 con ampia capacità di carico
- Tamburo e pale in acciaio speciale ad alta resistenza, con elevate caratteristiche meccaniche
- Pale con protezione antiusura
- Due rulli diam. 250 mm, completamente imbullonati per una facile manutenzione e registrazione
- Serbatoio acqua pressurizzato, capacità 300 lt
- Due lance di lavaggio (una a terra con innesto rapido ed una sulla pedana scaletta)
- Manometro rilevamento consistenza calcestruzzo
- Due tronchi canale supplementari in materiale ferro-plastico, con supporti di fissaggio su controtelaio
- Design speciale per tramogge di carico e scarico e canale, completamente imbullonate per una migliore e semplice manutenzione ed operazioni di carico e scarico veloci e senza strappi
- Lamiere antiusura su tramoggia di carico e canale di scarico
- Canale di scarico azionata manualmente
- N. 2 innesti rapidi acqua (uno per lato)
- Barre paraciclisti omologate
- Barra paraincastro ribaltabile omologata
- Lampeggiante posteriore
- Protezione in plastica su supporto posteriore, di facile pulizia
- Due robuste maniglie girevoli su canale
- Parafanghi in plastica monoasse con paraspruzzi
- Macchina completamente sabbiata, verniciata in antiruggine e zincata per una migliore resistenza alla ruggine
- N. 2 passi d'uomo e n. 2 sistemi di bloccaggio tamburo
- Contatore acqua
- Sistema di controllo tramite CSD 2.0 (Constant Speed Drive)
- Motore elettrico di emergenza per rotazione tamburo
- Coperture speciali in vetroresina



### Accessori a richiesta

- Serbatoio acqua pressurizzato in alluminio (500 l)
- Additional LED rear light
- Telecamera posteriore
- Canale di scarico azionata da motore elettrico